

Зерноочистительные агрегаты, выпускаемые промышленностью, характеризуются различной производительностью. Они предназначены для механизированной очистки вороха зерновых, зернобобовых и крупяных культур с комплексной механизацией погрузочно-разгрузочных работ. Агрегат типа ЗАВ-20 применяют во всех зонах страны.

Основные его элементы: строительная часть (завальная яма, приямок норий, фундамент под опоры блока бункеров и т. п.) и металлическая арматура, на которой монтируют машины и оборудование.

В комплект машин и оборудования входят: автомобилеподъемник, загрузочная нория, очистительные машины, передаточные транспортеры, триерные блоки и централизованная аспирационная система. Машины и оборудование согласованы по производительности. Обслуживает их один человек с пульта управления. Агрегат состоит из двух параллельно смонтированных технологических линий. Каждая из них может быть настроена на две технологические схемы работы.

Первая схема: воздушно-решетная очистка — триерная очистка — блок бункеров. При этом триерный блок путем замены цилиндров и изменения положения заслонок можно настроить на параллельную работу триерных цилиндров по отделению длинных примесей; на параллельную работу триерных цилиндров по отделению коротких примесей; на последовательную работу триерных цилиндров по отделению длинных и коротких примесей.

После указанной настройки открывают окно приемного бункера, устанавливают рукоятку универсального переключателя (УП) на пульте управления в положение «0°», включают автоматические выключатели силовых цепей управления и после подачи сигнала включают в работу машины в такой последовательности: централизованная аспирационная система, блок триеров, передаточный транспортер, очистительная машина и загрузочная нория. Каждую очередную машину включают после перехода на нормальный режим работы предыдущей. После этого открывают заслонку нории и поворачивают заслонку распределителя-течки. При двухлинейной схеме работы сначала включают машины первой линии, затем второй линии и загрузочную норию.

Вторая схема: воздушно-решетная очистка — блок бункеров, то есть при отключении триерного блока. При этом для пуска машин рукоятку УП устанавливают в положение «Минус 135°» и включают машины в такой последовательности: централизованная аспирационная система, передаточный транспортер, очистительная машина, загрузочная нория. При наладочном режиме рукоятку УП ставят в положение «Плюс 135°».

Агрегат имеет производительность 20 т/ч на очистке продовольственного зерна и 7,5 т/ч на обработке семенного материала. Мощность электродвигателей 33,2 кВт. Масса комплекта машин и оборудования 15 930 кг.